



Werk-/Intralogistikplaner für internationale Logistikstandorte (w/m/d) für Mercedes-Benz AG

Kontakt

Stefan Putzlocher

stefan.putzlocher@mercedes-benz.com

Stellenummer

MER000211J

Tätigkeitsbereich

Sonstiges

Ausschreibungszeitraum

12.07.2023 - 09.08.2023

Fachabteilung

**Werkplanung und -realisierung/
Technischer Werkservice (GSP/ODW)**

Aufgaben

Die Mercedes-Benz Group AG ist eines der erfolgreichsten Automobilunternehmen der Welt. Mit der Mercedes-Benz AG gehört der Fahrzeughersteller zu den größten Anbietern von Premium- und Luxus-Pkw und Vans.

Global Service & Parts (GSP) ist für das weltweite Teile- und Service-Geschäft der Mercedes-Benz AG verantwortlich. Das Global Logistics Center in Germersheim ist mit über einer Million Quadratmeter Lagerfläche das weltweit größte Lager für automobiler Ersatzteile und gleichzeitig das Headquarter des globalen Mercedes-Benz After-Sales Supply Chain Netzwerks. Mit modernster Lagertechnik und innovativen Systemen sorgen unsere Mitarbeiter tagtäglich dafür, dass die Fahrzeug-Kunden weltweit den besten Service erhalten.

Die global agierende Logistikplanung mit ihrem Sitz in der Zentrale am Standort Germersheim ist verantwortlich für die Bereitstellung der benötigten Infrastruktur des dynamisch wachsenden Logistik-Netzwerks. Mit modernsten Prozessen und Methoden bei der Planung und Realisierung unserer Logistikstandorte gewährleisten wir, dass alle Voraussetzungen für eine effiziente globale Teileversorgung der Werkstätten und unserer Kunden erfüllt werden.

Ihr neues Team - Werkplanung und -realisierung VS2 - ist Bestandteil der globalen Logistikplanung und innerhalb der Abteilung GSP/ODW verantwortlich für die Logistik-

Netzwerkstrategie sowie die Werk- und Intralogistikplanung (Schwerpunkt Materialfluss- und Einrichtungsplanung) für unsere weltweiten Großhandels Logistik Center.

In Ihrer neuen Funktion beschäftigen Sie sich ganzheitlich mit allen Themen rund um die Intralogistik der Lagerstandorte der Mercedes-Benz Teilelogistik und gestalten die Internationalisierungs- und Erweiterungsstrategie unserer Standorte aktiv und eigenverantwortlich mit. Nach einer für Sie individuell angepassten Einarbeitungsphase übernehmen Sie schnell eigenständig Projekte. Wir bieten Ihnen eine verantwortungsvolle und herausfordernde Aufgabe mit viel Gestaltungsmöglichkeiten, Abwechslung sowie Handlungs- und Entscheidungsspielraum in einer tollen Teamatmosphäre.

Diese Herausforderungen kommen auf Sie zu:

- Planung und Realisierung von Neubau- und Erweiterungsprojekte für die GSP Logistikcenter auf der Vertriebsstufe 2 (Wholesale)
- Aufnahme und detaillierte Analyse des Ist-Zustandes in vorhandenen Logistikstandorten und Ableitung von Handlungsbedarfen und Optimierungspotentialen
- Beschaffung und Abstimmung von Planungsdaten mit verschiedenen Schnittstellen z.B. Bestand, Prozess, Transport und Bau sowie Berücksichtigung von landspezifischen Planungsbedingungen
- Vornehmen von Flächenbedarfsplanungen und Hochrechnungen
- System- und Layoutplanung zur Entwicklung von verschiedenen Logistikkonzepten inkl. technischer und wirtschaftlicher Bewertung, unter Anwendung digitaler Planungsinstrumente
- Detailplanung der Layouts und aller erforderlicher Lagersysteme unter Einbeziehung neuer Technologien, lokaler Richtlinien, Wirtschaftlichkeit etc.
- Abstimmung der Planungsdetails mit den internationalen Standorten
- Erstellen von Leistungsverzeichnissen und technischen Spezifikationen für Logistikeinrichtungen sowie Erstellung von Ausschreibungsunterlagen
- Technische Prüfung der eingehenden Angebote und enge Zusammenarbeit mit dem Einkauf zur Beauftragung von Lieferanten und Dienstleistern
- Projektspezifische Erstellung von Budget- und Meilensteinplänen inkl. Projektmanagement
- Eigenständige Überwachung der Installation und Betreuung der Kunden während der Realisierung der Projekte

- Gesamtheitliche Projektverantwortung für die Intralogistikplanung
- Steuerung von internen und externen Partnern
- Entwicklung von innovativen Lösungen und (Planungs-)Tools
- Neu- und Weiterentwicklung von Methoden, Standards und Planungsgrundlagen

Qualifikationen

Idealerweise bringen Sie Folgendes mit:

- Abgeschlossenes Studium der Fachrichtung Logistik, Supply Chain Management, Maschinenbau oder Wirtschaftsingenieurwesen mit den Schwerpunkten Materialflusstechnik, Fördertechnik oder Logistik
- Mehrjährige, fundierte Erfahrung in der Werk-/Intralogistikplanung inkl. Planung von automatisierten Lager-/Kommissionier- und Transportsystemen

Persönliche Kompetenzen:

- Hohe analytische Fähigkeiten sowie prozessorientiertes Denken
- Ausgeprägte Kommunikationsfähigkeit und Verhandlungsgeschick
- Einsatzbereitschaft, Flexibilität, Eigeninitiative und eine selbstständige Arbeitsweise
- Ausgeprägte Teamfähigkeit
- Sehr gute Kenntnisse in MS Office (insbesondere Excel, Access)
- Grundlegende Kenntnisse in Simulationssoftware, Datenbanken und SQL
- Verhandlungssichere Englisch- und Deutschkenntnisse, weitere Sprachen wünschenswert

Darüber hinaus...

- übernehmen Sie gerne Verantwortung und haben die Fähigkeit, andere für Ihre Themen und Ideen zu begeistern und zu überzeugen

- ergreifen Sie gerne die Initiative, sind innovativ und arbeiten selbständig
- spielen Sie dennoch auch gut im Team mit anderen zusammen und verstehen es, gemeinsam für ein Ziel zu kämpfen
- haben Sie Spaß am Reisen und fremden Kulturen (Reisebereitschaft)

Zusätzliche Informationen:

Es handelt sich um eine unbefristete Stelle.

Ganz ohne Formalitäten geht es natürlich auch bei uns nicht. Daher bitten wir Sie, sich ausschließlich online zu bewerben und Ihrer Bewerbung einen Lebenslauf, Anschreiben und Zeugnisse beizufügen (max. Gesamtgröße der Anhänge 5 MB) sowie im Online-Formular Ihre Bewerbungsunterlagen als "relevant für diese Bewerbung" zu markieren.

Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir keine Papierbewerbungen mehr entgegennehmen und es keinen Anspruch auf Rückversand gibt.

Fragen zum Bewerbungsprozess beantwortet Ihnen gerne HR Services per Mail an hrrservices@mercedes-benz.com oder auf unserer Karriereseite der "Chat-Bot" über die Sprechblasen unten rechts.

Jetzt bewerben

Benefits



Firmenwagen
möglich



Betriebsarzt



Essenszulagen



Coaching



Betriebliche
Altersversorgung



Mitarbeiterbeteiligung
möglich



Barrierefreiheit



Flexible
Arbeitszeit
möglich



Hybrides
Arbeiten möglich



Mitarbeiterhandy
möglich



Gute Anbindung



Kantine



Mitarbeiter
Events



Kinderbetreuung



Gesundheitsmaßnahmen



Mitarbeiterrabatte
möglich